O'z DSt 3287 :2018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Фуражки форменные для советников налоговой службы Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «10» 01 2017 г. № 05-98

3 При разработке настоящего стандарта применен ГОСТ ИСО 4417-2002 «Одежда. Головные уборы. Обозначение размеров»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O‘ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH DAVLAT AGENTLIGI
O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI ADLIYE VAZIRLIGI HUZURIDAGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI HUQUQIY HIMOYA QILISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Классификация	3
4	Технические требования.....	3
5	Требования безопасности и охраны окружающей среды	7
6	Правила приёмки	8
7	Методы контроля	9
8	Транспортирование и хранение.....	9
9	Гарантии изготовителя.....	9
10	Приложение А.....	10
	Приложение В.....	12
	Библиография.....	13
	Библиографические данные	14
	Лист регистрации изменений.....	15
	Информационные данные.....	16

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO NI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'z DSt 3287 :2018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг маслахатчилари учун формали фуражкалар
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Фуражки форменные для советников налоговой службы Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Uniform service caps for the counselors of the STS of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «12» 04 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фуражки форменные для советников налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту - фуражки), предназначенные для советников налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6374 son bilan
«10» 04 2018 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ ИСО 4417-2002 Одежда. Головные уборы. Обозначение размеров

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11107-90 Искожа–Т галантерейная. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определения сортности

ГОСТ 19008-93 Ватины холстопрошивные хлопчатобумажные. Общие технические условия

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 25441- 90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

ГОСТ 28000-2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

O’z DSt 1.17:1999 СС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Фуражки должны изготавливаться одиннадцати размеров: 52,53,54, 55,56, 57, 58, 59, 60, 61, 62.

Размер фуражки (рисунок 1) определяют длиной внутренней окружности околыша, соответствующей обхвату головы человека, измеряемому по ГОСТ 23167, ГОСТ ИСО 4417

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: «Фуражки форменные для советников налоговой службы Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_».

4 Технические требования

4.1 Фуражки должны соответствовать требованиям [1], настоящего стандарта и изготовляется методом промышленной поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Измерения готовых фуражек должны соответствовать указанных в таблице 1 и на рисунках 2-5 в Приложении А.

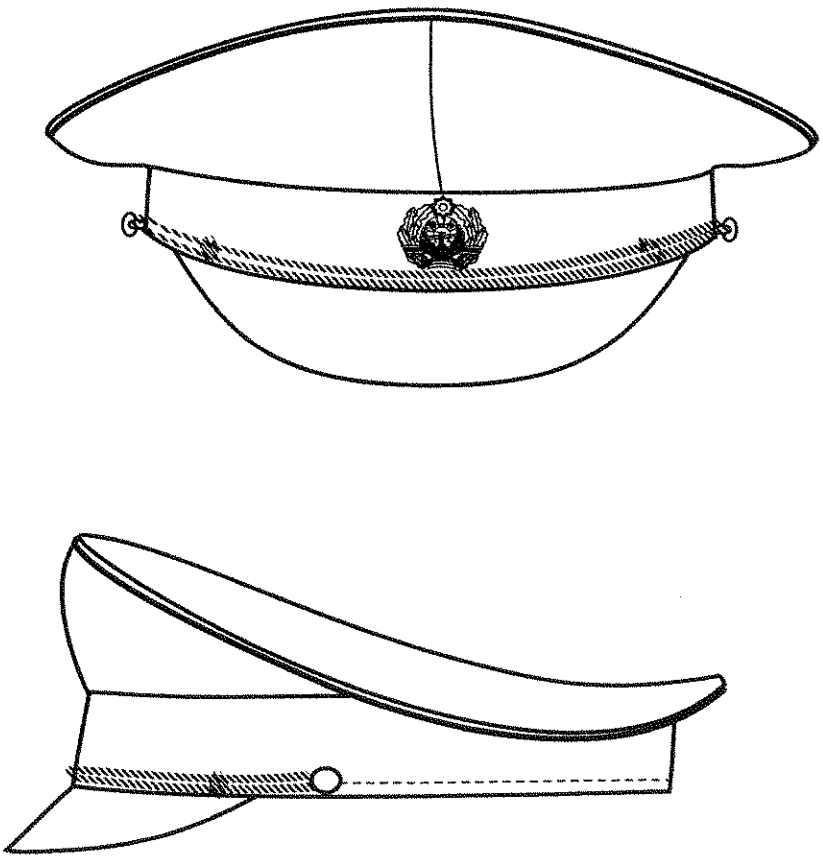


Рисунок 1 – Фуражка форменная

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATIMI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Таблица 1

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ В ГОТОВОМ ВИДЕ.
ФУРАЖКИ ФОРМЕННЫЕ ДЛЯ СОВЕТНИКОВ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

№	Наименование измерения	Размеры, cm											Допускаемое отклонение (+,-),cm
		52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**
1	Длина внутренней окружности	52.0	53.0	54.0	55.0	56.0	57.0	58.0	59.0	60.0	61.0	62.0	0.5
2	Длина донышка от канта до канта (целевая)	28.1	28.4	28.7	29.0	29.3	29.6	29.9	30.2	30.5	30.8	31.1	0.4
3	Ширина донышка от канта до канта	27.3	27.6	27.9	28.2	28.5	28.8	29.1	29.4	29.7	30.0	30.3	0.4
4	Высота стенок в фуражках: по переднему шву по заднему шву	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	 7.0 4.2	0.3
5	Высота околыша в фуражках	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	0.1
6	Расстояние от плоскости донышка до канта	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.1
7	Ширина канта	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.05
8	Ширина налобника	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	0.2

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Фуражка (рисунок 1) состоит из донышка овальной формы, четырех стенок, канта, околышка и налобника, по верхнему краю которого проложена строчка и с козырьком, плетеного шнура золотистого цвета с петлями по концам, застегивающимися на пуговицу с эмблемой. Фуражка на подкладке, с металлическим каркасом со строчкой по низу околышка.

Спереди по центру фуражки размещается кокарда.

Фуражка изготавливается из костюмной полушерстяной ткани.

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Донышко верха, подкладки раскраивают в направлении нитей основы ткани относительно большего диаметра.

4.3.2.2 Стенка верха, кант, околыш, стенки подкладки, ватин, прокладку в шов донышка раскраивают в направлении нитей основы или утка.

4.3.2.3 Налобник раскраивают в любом направлении нитей.

4.3.2.4 Большую стойку в фуражках настрачивают на мягкую большую стойку швом шириной 0,4-0,5 cm, располагая ее на расстоянии 1,0-1,3 cm от обрезного края.

4.3.2.5 Малую стойку настрачивают на большую стойку швом шириной 0,5-0,6 cm, располагая её на расстоянии 1,5-1,7 cm от обрезного края большой стойки

4.3.2.6 Частота машиной строчки стачных внутренних швов 3,5-4,0 стежка в 1 cm, при стачивании стенок, околыша, кантов- 6-7 стежков в 1 cm, для наружных строчек, проходящих по картону, синтетическим материалам, настрачивание канта -2,0-2,5 стежка, по искусственной коже -2,5-3,0 стежка в 1 cm длины шва. Концы всех внутренних строчек закреплены на длине шва не менее 0,6-0,8 cm или увеличено количество стежков до 8-10 стежков в 1 cm или оставлены концы переплетенных ниток длиной 0,5-1,0 cm; по замкнутым линиям строчка заходит одна на другую на 1,5-2,0 cm.

4.3.2.7 Швы соединения концов кантов расположены на расстоянии 4-8 cm от шва стачивания околыша.

4.3.2.8 Накладку с изображением товарного знака настрачивают на расстоянии 0,15-0,2 cm от краев накладки или наносят методом сварки на донышко подкладки, располагая малую ось на расстоянии 1,5-2,0 cm от поперечного диаметра донышка в сторону затылочной части.

4.3.2.9 Картонный околыш сзади от боковых швов стенок по верхнему краю срезан на 0,5 cm.

4.3.2.10 Большая стойка в фуражках изготавливается с тремя картонными прокладками (одна средняя и две боковые)

4.3.2.11 Отверстия для пуговиц расположены на расстоянии 1 cm от концов козырька и низа околыша.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуски к раскрою - по ГОСТ 1990

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATIMUV
AXBOROT TEXNOLOGIYLARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807

4.4.3 Определение сортности - по ГОСТ 12566.

4.4.4 Спецификация деталей приведены в приложении В.

4.4.5 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.4.5.2 Фуражки должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 2

Материалы, применяемые для изготовления фуражки

Таблица 2

Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
1	2	3
1. Ткань костюмная полушерстяная	ГОСТ 28000	Для донышка и стенки фуражки
2. Ткань подкладочная из синтетических волокон	ГОСТ 20272	Для подкладки фуражки
3. Сукно приборное голубого цвета	ГОСТ 27542 ГОСТ 28000	Для околыша и канта фуражки
4. Картон околышный	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для прокладки околыша фуражки
5.Козырек полиэтиленовый черного цвета	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для козырька фуражек
6. Пуговицы металлические цельноштампованные, с рисунком – герб, золотистого цвета, с ушком, диаметром 14 mm.	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для пристегивания плетёного шнура фуражки
7. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	ГОСТ 6309	Для изготовления фуражек
8. Шнур плетенный золотистого цвета	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для околышка фуражки
9. Искожа –Т галантерейная	ГОСТ 11107	Для налобника, нижнего козырька и накладки фуражки
10. Лак-шевро черного цвета	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для верха козырька

O‘ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO AYNIMUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
TORTIFTISH SISTEMASI

1	2	3
11. Ткань клеевая прокладочная	ГОСТ 25441	Для прокладки в донышко и в стенки фуражки
12. Цельнолитая пластина из синтетических материалов	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для малой и большой стойки
13. Ватин холстопрошивной хлопчатобумажный	ГОСТ 19008	Для прокладки в донышко и в стенки фуражки
14. Лента стальная марок У10А и У12А с антикоррозийным покрытием толщиной 0,4-0,5 mm и шириной 5 mm	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для каркаса донышка фуражки
15. Жесть белая №28	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для соединителей муфты каркаса фуражки
16. Кокарда металлическая золотистого цвета (в соответствии с установленным образцом)	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для околыша фуражек

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применение материалов и фурнитуры, по другим действующим нормативным документам или импортного производства по сертификации соответствия при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

2. Материалы для верха и подкладки фуражки должны быть подобраны по цвету.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка - по ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 4417.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - по ГОСТ 19159.

5 Требования безопасности и охраны окруающей среды

5.1 Обеспечение безопасности продукции легкой промышленности по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATIMI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно [2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6.1 Приёмка готовых фуражек производиться - по ГОСТ 23948.

6.2 Для проверки соответствия качества фуражек настоящему стандарту устанавливают следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;
- сертификационные (при сертификации продукции).

6.3 Приемо-сдаточные испытания

6.3.1 Приёмо-сдаточные испытания проводятся по настоящему стандарту на каждую партию продукции

6.4 Периодические испытания проводятся по всем требованиям настоящего стандарта на продукцию, выдержавшей приёмо-сдаточные испытания. Испытания проводятся один раз в год.

Периодические испытания проводятся в аккредитованной лаборатории.

6.5 Типовые испытания проводятся в случае изменения сырья, а также при изменении технологического процесса.

6.6 Сертификационные испытания (при сертификации продукции) проводятся в аккредитованной лаборатории по всем требованиям настоящего стандарта и требованиям нормативной документации национальной системы сертификации Республики Узбекистан.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов проверки, проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

При несоответствии результатов повторной проверки, хотя бы по одному показателю, вся партия бракуется и отправляется на вторичную

O'z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO AT·NI MUV.[illegible]
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

переработку.

Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом.

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля качества готового изделия по ГОСТ 4103.

7.2 Проверка внешнего вида, конструкторских требований, маркировки, упаковки фуражек должно производиться визуально сравнением с образцом-эталоном.

7.3 Проверка линейных размеров должно осуществляться линейкой металлической по ГОСТ 427 или металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью ± 1,0 mm.

8 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 19159

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемого фуражек требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации фуражек два года со дня эксплуатации.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(обязательное)

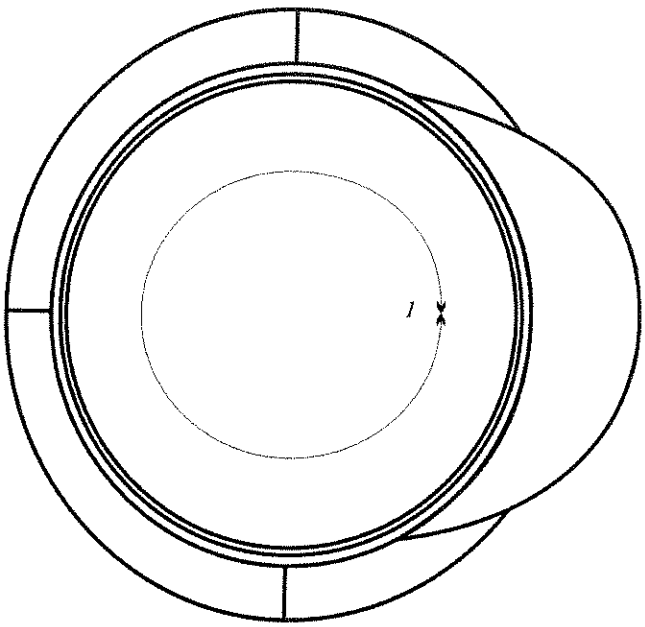


Рисунок 2

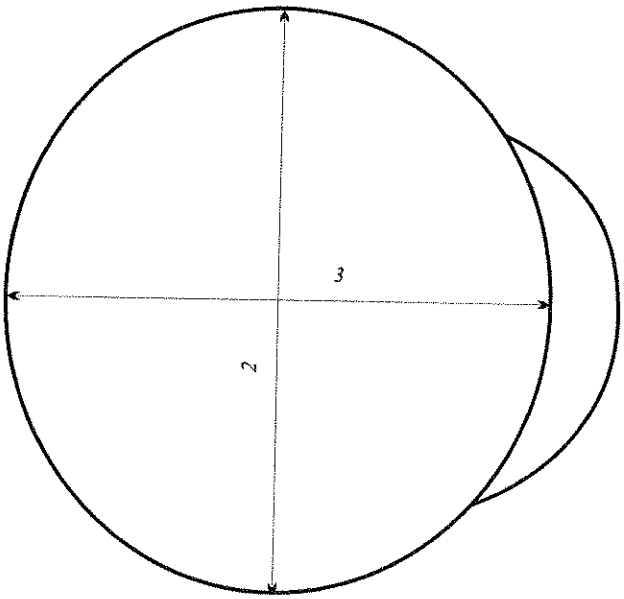


Рисунок 3

O‘z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

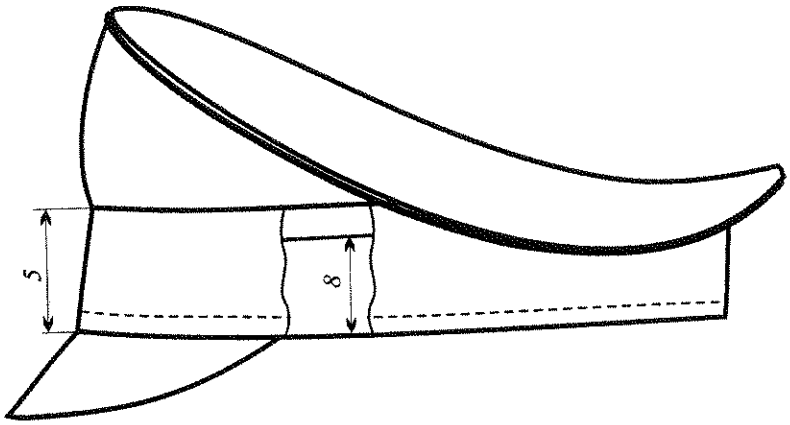
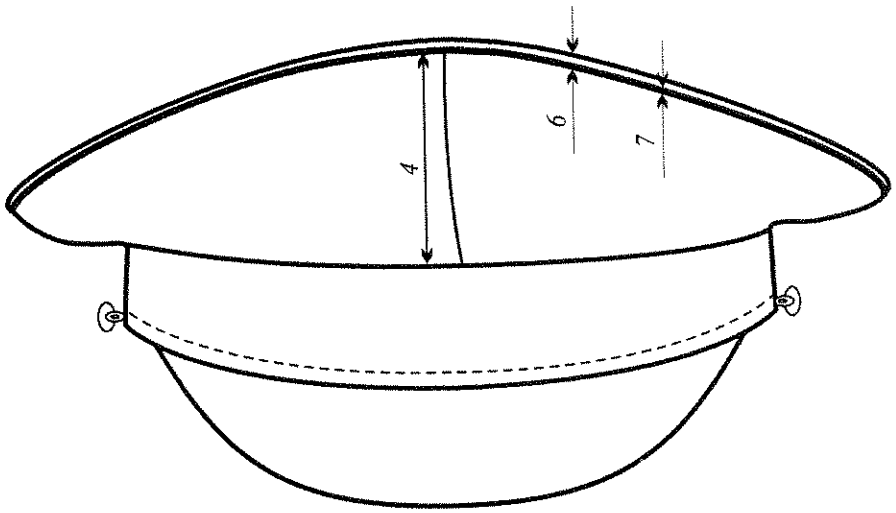


Рисунок 4



OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH, DAVLAT
AZO AT NI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Рисунок 5

Приложение В
(справочное)

Таблица 3

Спецификация деталей фуражек

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
Из тканей верха			
1	Донышко	1	1
2	Передняя стенка	1	2
3	Задняя стенка	1	2
Из приборного сукна			
4	Кант	1	1
5	Околыш	1	1
Из лакированной искусственной кожи			
6	Козырек верхний	1	1
Из подкладочных тканей			
7	Передняя стенка	1	2
8	Задняя стенка	1	2
9	Донышко	1	1
Из искожи –Т			
10	Накладка на донышко	1	1
11	Налобник	1	1
12	Козырек нижний	1	1
Из прикладных тканей –из ватина			
13	Донышко	1	1
14	Передняя стенка большая мягкая стойка	1	3
15	Малая мягкая стойка	1	2
Из картона			
16	Околыш	1	1

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'SHQARMASI

Библиография

[1] Общий технический регламент «О безопасности продукции легкой промышленности».

[2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».

[3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».

[4] ШНК 2.09.04-2009 «Административные и бытовые здания предприятия».

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиографические данные

ОКС 61.040 **ОКП 857900**

Ключевые слова:

Головные уборы, фуражки форменные, размерные признаки, таблица измерений, внешний вид, донышко, передняя стенка, задняя стенка, козырек, картон, околыш, налобник, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Доку-мента	Входяший № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

OZ'STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH, DAVLAT
AZO [illegible]
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O'zDSt ____ 2017

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусов С.З.**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Управляющий делами ГНК Республики Узбекистан

_____ **А.Х. Латипов**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

_____ **проф. Камилова Х.Х.**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Начальник УМТС и хозяйственными делами ГНК Республики Узбекистан

_____ **Р.А. Муллажанов**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Доцент кафедры "Дизайн костюма" Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусходжаева Х.М.**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

_____ **Саидалиев С.С.**

«15» мая 2017г.

М.П

OZ STANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT AZO ATTESTATSIYA MUVOFIQLIGI TO'G'RISIDAGI AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI